



Ingeniería

- Actualmente el modulo de Ingeniería permite administrar y controlar las variaciones de los insumos utilizados, Horas Hombre y Horas Maquina dentro de un lote de producción a través de las versiones de “Fórmulas de Fabricación”; también permite comparar el consumo real vs. el consumo estándar para poder hacer los ajustes respectivos a la Formulas de Fabricación si este lo amerita.
- El Aplicativo trabaja con “Fórmulas de Fabricación” para cada ítem. Una fórmula de fabricación comprende :
 - ⇒ Los ítems necesarios para producir el ítem. Estos ítems pueden ser definidos individualmente o través de “Plantillas”. Una plantilla es un conjunto de ítems. Al lado de cada ítem se indica la cantidad necesaria de este ítem para el bien que estamos elaborando. La información genérica del ítem ya se encuentra definida en el maestro de ítems (Logística), esta información incluye descripciones generales, descripciones técnicas, clasificación según su origen, unidad de medida, proveedores registrados, etc.
 - ⇒ Los procesos productivos por los cuales debe pasar el ítem durante su elaboración. Esta información es similar a la registrada en la “Hoja Tecnológica”. Junto a cada proceso se indica la(s) máquina(s) encargada(s), los tiempos promedios de fabricación, centros de costo, etc.
- Existen varios tipos de plantillas o mejor dicho varias formas de definir las plantillas. Para nuestro caso, podemos definir :
 - ⇒ Plantilla Base.- Definida como el conjunto de ítems comunes a todas las Productos.
 - ⇒ Plantilla de 2do nivel.- Se construye de acuerdo a una plantilla base a la cual se le añade ciertos ítems técnicos específicos, Son plantillas base pero un poco más específicas. Su relación con la plantilla base es solamente a través de un enlace, vale decir que la fórmula de la plantilla base no se repite en las plantillas de 2do nivel.
 - ⇒ Plantillas de niveles superiores.- Podemos definir todos los niveles que sean necesarios, donde en cada nivel le añadimos un conjunto mayor de características técnicas. O podemos definir una plantilla de 3er nivel que utilice una plantilla base y dos plantillas de 2do nivel, etc.
- El Aplicativo ofrece una navegación fácil desde la fórmula de fabricación mostrando las diversas plantillas, los ítems y los procesos; permitiendo mostrar mayor detalle de cada plantilla, plantillas inferiores o proceso (drill-down, procedimiento recursivo). Si se llega al detalle mínimo: ítem o proceso básico, el sistema permite consultar los maestros de cada ítem y procesos.



Royal Systems[®]
Enterprise Business Solutions



- La definición de una plantilla se hace utilizando ventanas que consultan el catálogo de ítems del almacén, para uniformizar las codificaciones. Toda la información concerniente al ítem (descripciones, stocks actuales, stocks comprometidos, etc.), se encuentra disponible.